

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12003—1995

---

### 粘 纤 本 色 纱 线

1995-09-28 发布

1996-07-01 实施

---

中国纺织总会 发布

# 粘 纤 本 色 纱 线

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了粘纤本色纱线的产品品种规格、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装。  
本标准适用于鉴定锭机制粘纤本色纱线的品质。

## 2 引用标准

- GB 2543 纱线捻度的测定
- GB 3916 单根纱线的断裂强力和断裂伸长的测定
- GB 4145 纱线疵点的分级试验方法
- GB 4743 纱线的线密度(或支数)的测定方法 绞纱法
- GB 9996 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验法
- FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则
- ZB W04 006.1 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法
- ZB W08 001 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线包装和标志

## 3 产品品种规格

- 3.1 粘纤本色纱线的线密度以 1 000 m 纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,称为特克斯(tex)。
- 3.2 粘纤本色纱线的公定回潮率为 13.0%。
- 3.3 粘纤本色纱线的标准重量

$$100 \text{ m 纱线在公定回潮率 } 13.0\% \text{ 时的标准重量(g)} = \frac{\text{特克斯数(tex)}}{10} \quad \dots\dots (1)$$

$$100 \text{ m 纱线的标准干燥重量(g)} = \frac{\text{特克斯数(tex)}}{11.30} \quad \dots\dots\dots (2)$$

- 3.4 单纱和股线的设计特克斯数必须与其最后成品的公称特克斯数相等。

## 4 技术要求

- 4.1 粘纤本色纱技术要求规定见表 1。

表 1

公称特克斯数 tex (英制支数)	等 别	单纱断裂 强力变异 系数 CV % 不大于	百米重量 变异系数 CV % 不大于	条干均匀度		单纱断裂 强度 cN/tex 不小于	百米重量 偏差 %	纱疵 个/10 万米 优等品 不大于	实际 捻系数
				黑板外观质量 优：一：二：三	条干均匀度 变异系数 CV % 不大于				
8~10 (70~56)	优	12.5	2.5	7:3:0:0	17.0	9.5	±2.5	35	260~330
	一	15.5	3.7	0:7:3:0	19.5				
	二	17.5	5.0	0:0:7:3	22.0				
11~13 (55~44)	优	12.0	2.5	7:3:0:0	16.0	10.0			
	一	15.0	3.7	0:7:3:0	18.5				
	二	17.0	5.0	0:0:7:3	21.0				
14~15 (43~37)	优	11.5	2.5	7:3:0:0	15.0	10.5			
	一	14.5	3.7	0:7:3:0	17.5				
	二	16.5	5.0	0:0:7:3	20.0				
16~20 (36~29)	优	11.0	2.5	7:3:0:0	14.0	11.0			
	一	14.0	3.7	0:7:3:0	16.5				
	二	16.0	5.0	0:0:7:3	19.0				
21~24 (28~24)	优	10.5	2.5	7:3:0:0	13.0	11.5			
	一	13.5	3.7	0:7:3:0	15.5				
	二	15.5	5.0	0:0:7:3	18.0				
25~30 (23~19)	优	10.0	2.5	7:3:0:0	12.0	12.0			
	一	13.0	3.7	0:7:3:0	14.5				
	二	15.0	5.0	0:0:7:3	17.0				
32~60 (18~10)	优	9.0	2.5	7:3:0:0	11.0	12.5			
	一	12.0	3.7	0:7:3:0	13.5				
	二	14.0	5.0	0:0:7:3	16.0				
64~192 (9~3)	优	8.0	2.5	7:3:0:0	10.0	13.0			
	一	11.0	3.7	0:7:3:0	12.5				
	二	13.0	5.0	0:0:7:3	15.0				

4.2 粘纤本色股线技术要求规定见表 2。